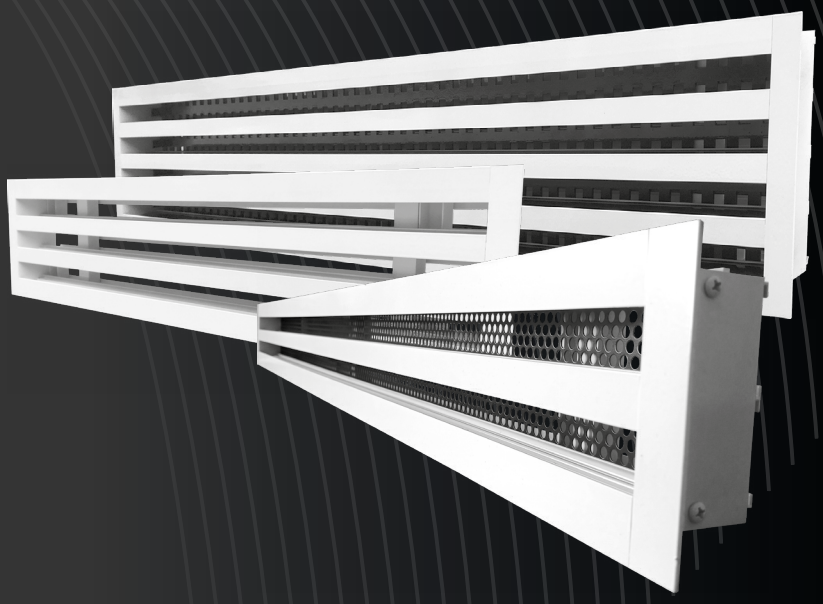
АДЛ

ВСТРАИВАЕМЫЙ ЩЕЛЕВОЙ ДИФФУЗОР



ОПИСАНИЕ

Встраиваемые диффузоры серии АДЛ, как и другие щелевые решетки, применяются в приточно-вытяжной вентиляции и любых системах кондиционирования воздуха. Могут быть самостоятельным изделием в виде одиночной секции или ее составной частью.

В зависимости от внутренней конструкции встраиваемые щелевые диффузоры делятся на 6 видов: АДЛ, АДЛ-З, АДЛ-К, АДЛ-КЗ, АДЛ-П, АДЛ-ПЗ.

Кроме стандартных типоразмеров, возможны индивидуальные – по размерам заказчика с шагом 1 мм. Минимальные рекомендуемые размеры 150х50 мм, максимальные – 3000х240 мм.

Отличительным признаком встраиваемых решеток серии АДЛ является то, что после монтажа рамка решетки остается видимой, закрывая проем.

Основные вертикальные размеры стандартных щелевых диффузоров серии АДЛ

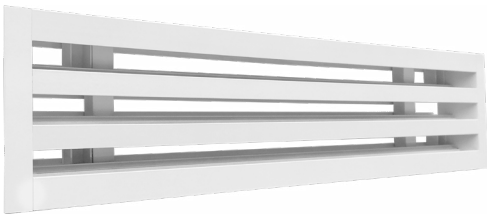
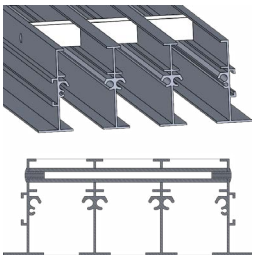
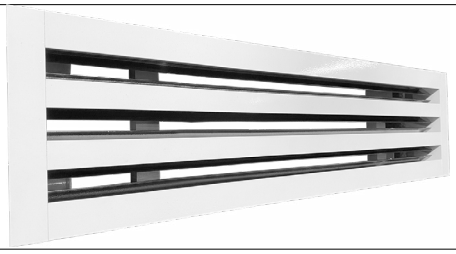
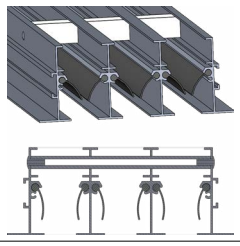
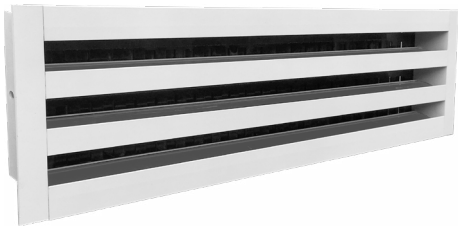
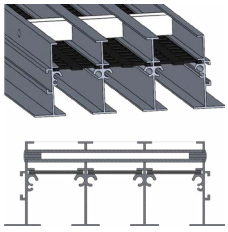
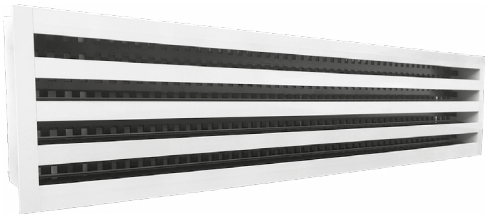
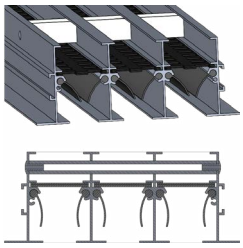
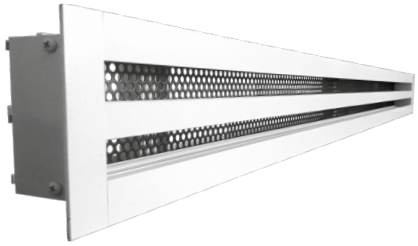
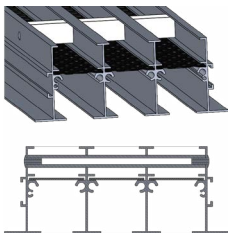
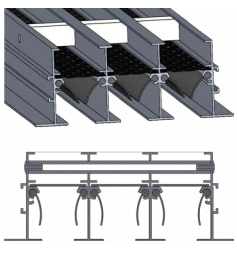
Количество щелей	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Высота В, мм	48	86	124	162	200	238	276	314	352	390
Габарит (В+20)	68	108	144	182	220	258	296	334	372	410

МАТЕРИАЛЫ

Профиль	Экструдированный алюминиевый профиль АД31 по ГОСТ 22233-2018
Покрытие	Полимерно-порошковое окрашивание
Цвет	Стандарт: корпус белый RAL 9016, внутренняя комплектация черная RAL 9005. По запросу любой цвет по каталогу RAL Classic.

Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

Сравнительные характеристики щелевых диффузоров серии АДЛ

Модель		Сечение	Особенности
АДЛ			◆ вытяжная секция; ◆ дополнительная комплектация отсутствует; ◆ высокий коэффициент живого сечения; ◆ небольшой вес; ◆ относительно низкая стоимость.
АДЛ-З			◆ приточно-вытяжная секция; ◆ дополнительная комплектация: направляющие потока воздуха; ◆ возможность регулирования направления потока воздуха.
АДЛ-К			◆ приточно-вытяжная секция; ◆ дополнительная комплектация: клапан расхода воздуха; ◆ возможность регулирования объема приточного воздуха.
АДЛ-КЗ			◆ приточно-вытяжная секция; ◆ дополнительная комплектация: направляющие потока воздуха и клапан расхода воздуха; ◆ возможность регулирования направления потока воздуха; ◆ возможность регулирования объема приточного воздуха.
АДЛ-П			◆ приточно-вытяжная секция; ◆ дополнительная комплектация: выравниватель потока воздуха; ◆ относительно низкая стоимость.
АДЛ-ПЗ			◆ приточно-вытяжная секция; ◆ дополнительная комплектация: направляющие потока воздуха и выравниватель потока воздуха; ◆ возможность регулирования направления потока воздуха.

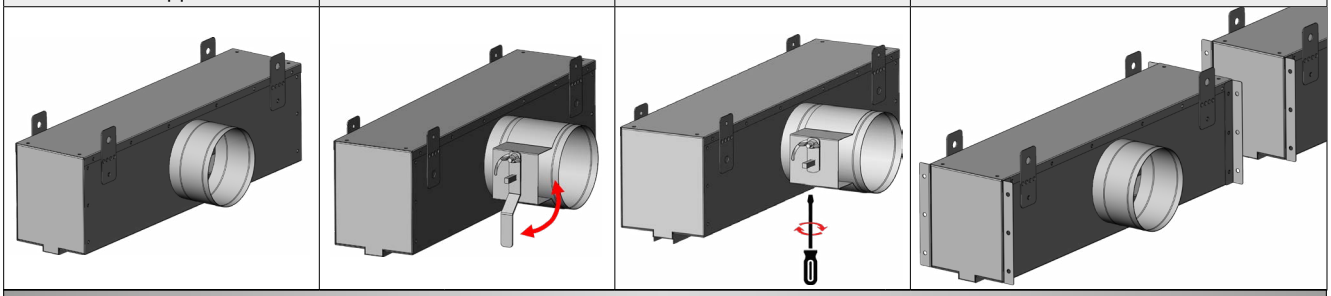
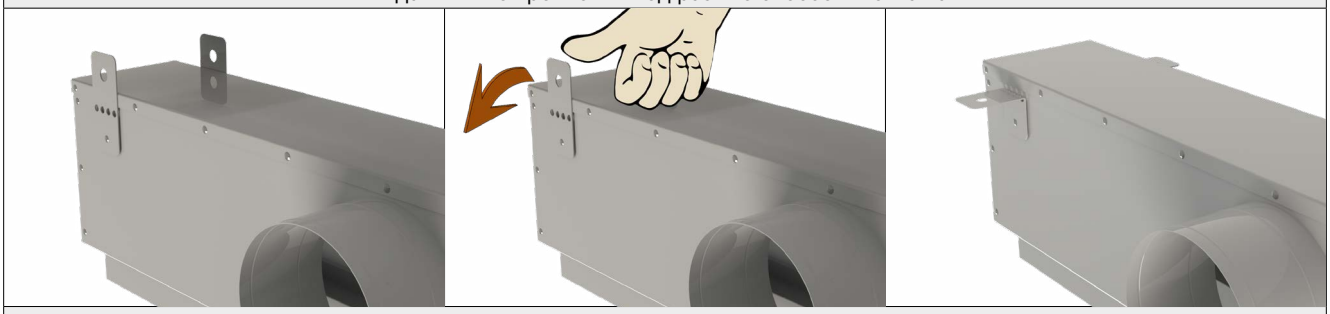
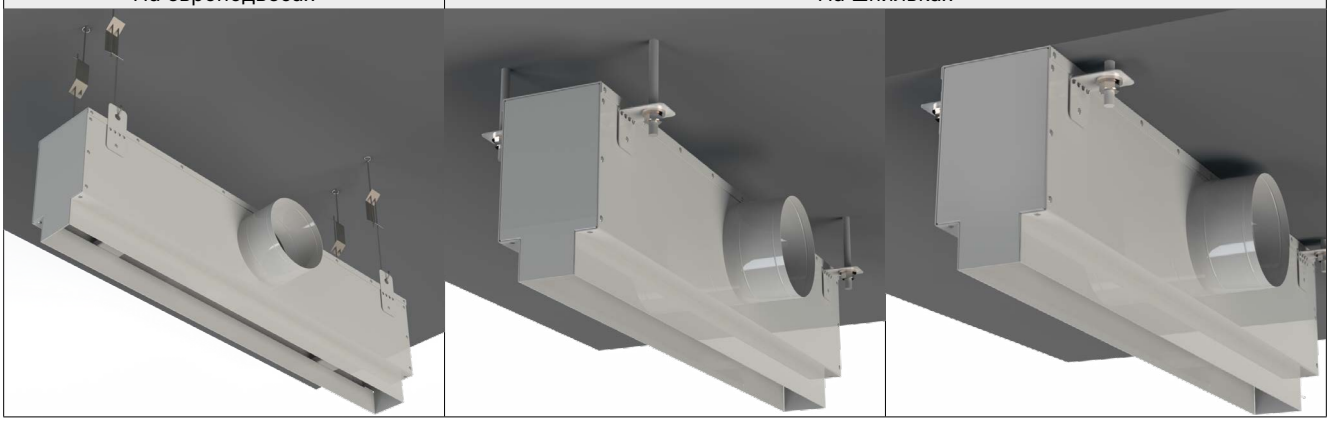
Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

КАМЕРА СТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ

Для подключения диффузоров к системе вентиляции и кондиционирования используется камера статического давления (КСД или КСР). Она обеспечивает равномерное распределение воздушных масс через сечение решетки.

КСД состоит из стального корпуса с круглым патрубком для подсоединения к воздуховоду. КСР дополнительно оснащены устройством, регулирующим объем подаваемого воздуха, которое устанавливается во входном патрубке.

Статическая камера изготавливается из оцинкованной листовой стали 0,4 - 1,5 мм в зависимости от размера и пожелания заказчика. По умолчанию все изделия поставляются в неокрашенном виде.

Камера статического давления			
Одиночная секция			Составная секция
КСД	КСР	КСР-1	
			
Монтаж камеры статического давления			
Адаптивные крепления под разные способы монтажа			
			
Способы монтажа камеры статического давления			
На европодвесах	На шпильках		
			

Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

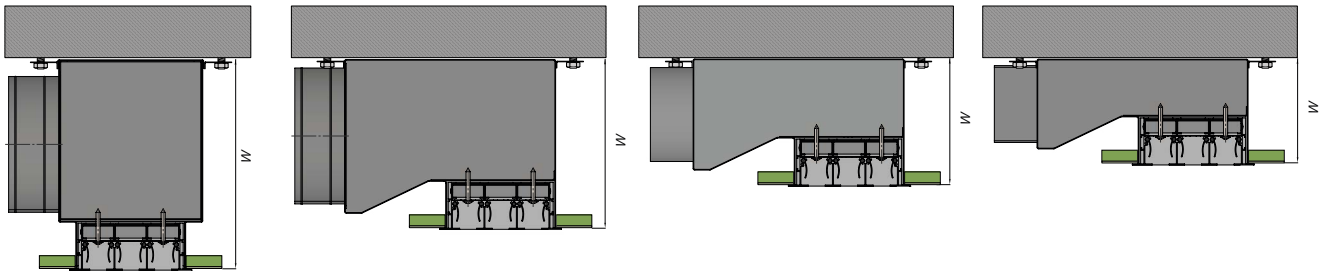
ТИПЫ КСД:

- КСД - стандартная камера с круглой врезкой;
- КСД-У - уменьшенная камера с круглой врезкой;
- КСД-У-О - уменьшенная камера с овальной врезкой;
- КСД-У-П - уменьшенная камера с прямоугольной врезкой.

Уменьшенная камера статического давления позволяет максимально сохранить полезную площадь помещения за счет уменьшения монтажного пространства.

Размер монтажного пространства (W) напрямую зависит от размера подключаемого воздуховода - чем меньше воздуховод, тем меньше адаптер для диффузора. В каталоге приведены рекомендуемые размеры воздуховода, но по запросу заказчика возможно изготовить адаптер с любой врезкой.

КСД КСД-У КСД-У-О КСД-У-П

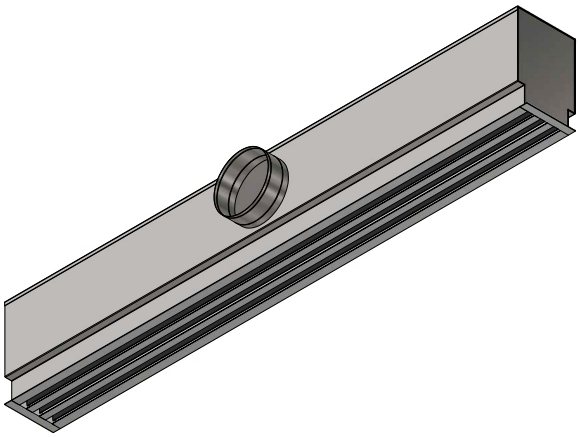


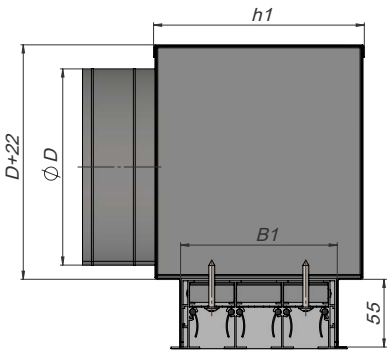
Размер монтажного пространства W min в зависимости от подводящего воздуховода

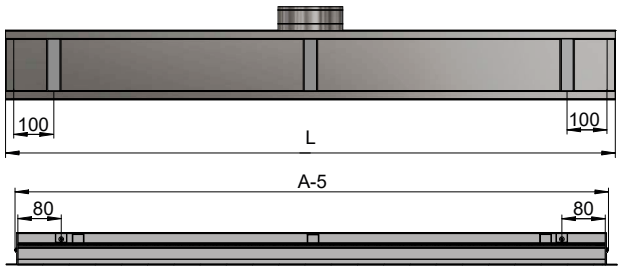
Диаметр круглого воздуховода	Размеры овального воздуховода		Размеры прямоугольного воздуховода		W min, мм			
øD, мм	D, мм	d, мм	D, мм	d, мм	КСД	КСД-У	КСД-У-О	КСД-У-П
100	68,6	118	55	110	177	140	108	90
125	68,6	156	60	122	202	165	108	95
160	110	188	60	204	237	200	150	95
200	110	250	90	315	277	240	150	125
250	150	307	125	355	327	290	190	160
315	150	409	160	450	392	355	190	195

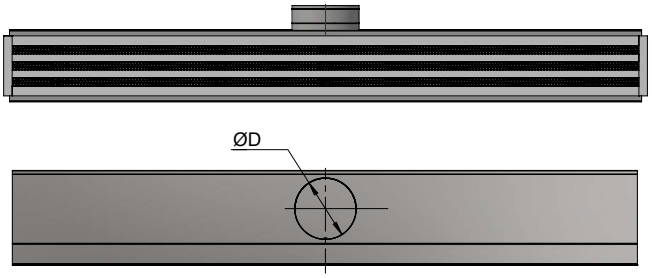
Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

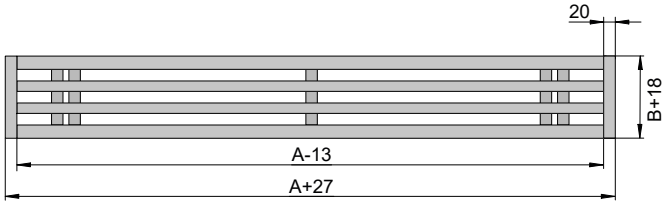
Габаритно-посадочные размеры диффузоров серии АДЛ с КСД стандартной конфигурации
А - ширина строительного проема, В - посадочный размер диффузора по высоте



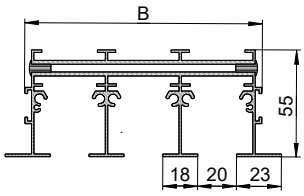




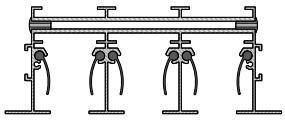


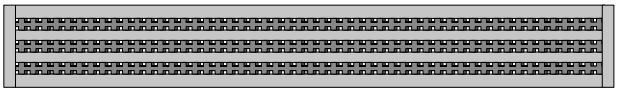


АДЛ

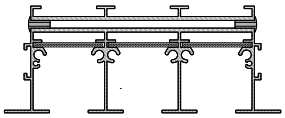


АДЛ-З

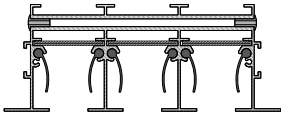


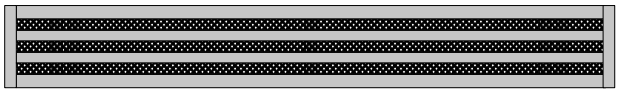


АДЛ-К

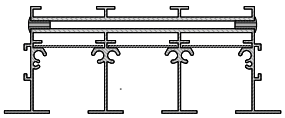


АДЛ-КЗ

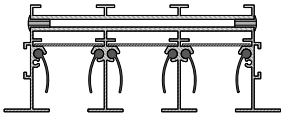




АДЛ-П



АДЛ-ПЗ



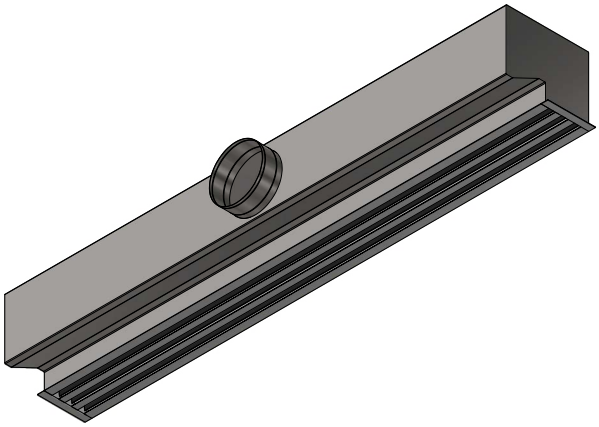
Количество щелей	B, мм	B1, мм	øD, мм	h1, мм	L, мм
1	48	51	160	91	A-2
2	86	89	200	129	
3	124	127	200	167	
4	162	165	250	205	
5	200	203	250	243	
6	238	241	315	281	

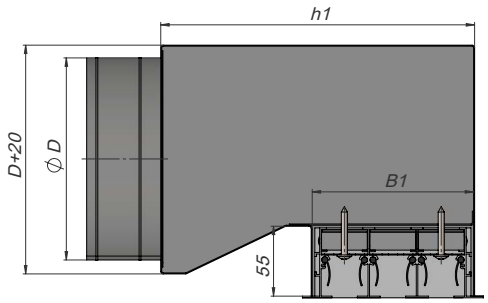
Количество патрубков, шт	L, мм
1	до 1200
2	от 1200 до 2200
3	от 2200 до 2950

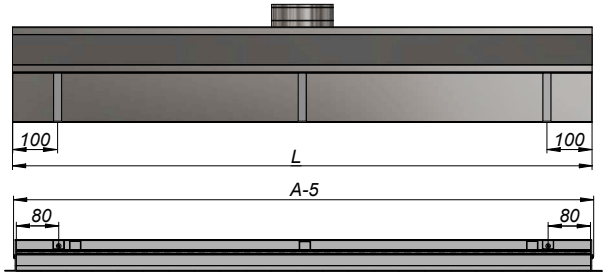
Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

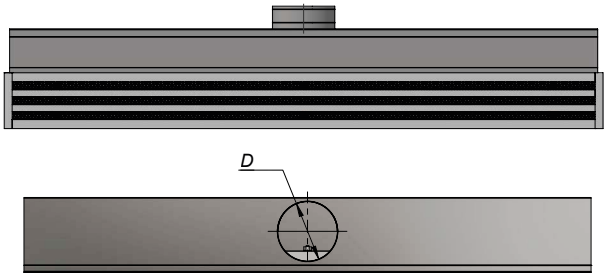
Габаритно-посадочные размеры диффузоров серии АДЛ с уменьшенной камерой КСД-У с круглой врезкой

А - ширина строительного проема, В - посадочный размер диффузора по высоте

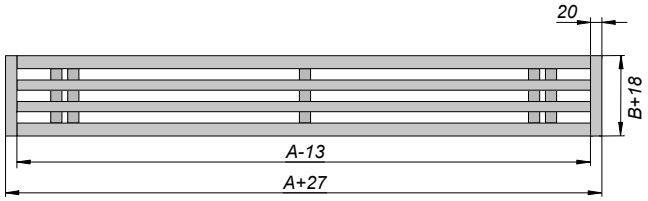


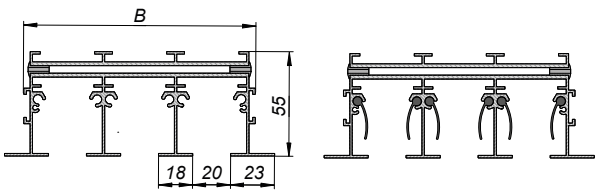




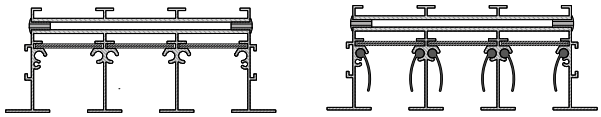


АДЛ АДЛ-З

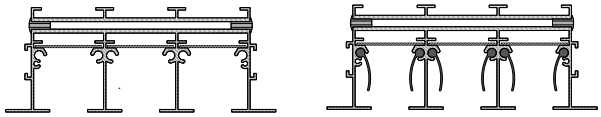


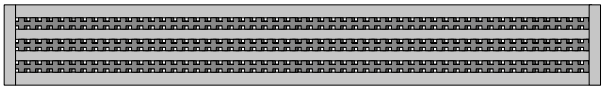


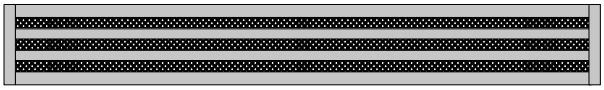
АДЛ-К АДЛ-КЗ



АДЛ-П АДЛ-ПЗ







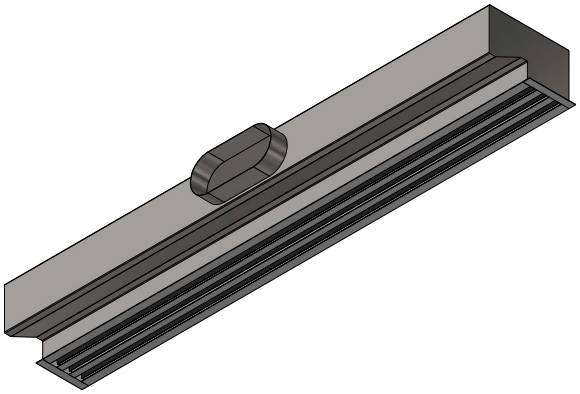
Количество щелей	B, мм	B1, мм	øD, мм	h1, мм	L, мм
1	48	51	160	171	А-2
2	86	89	200	209	
3	124	127	200	247	
4	162	165	250	285	
5	200	203	250	323	
6	238	241	315	361	

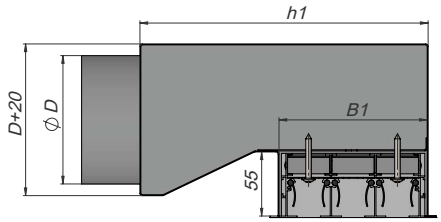
Количество патрубков, шт	L, мм
1	до 1200
2	от 1200 до 2200
3	от 2200 до 2950

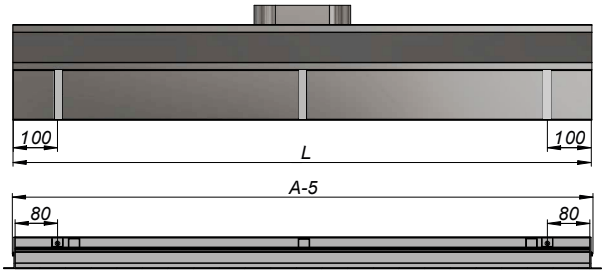
Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

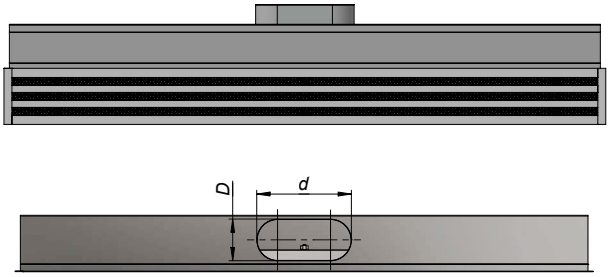
Габаритно-посадочные размеры диффузоров серии АДЛ с уменьшенной камерой КСД-У-О с овальной врезкой

А - ширина строительного проема, В - посадочный размер диффузора по высоте



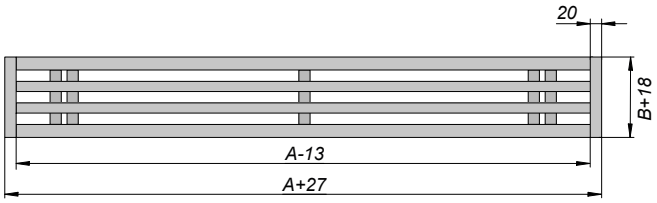


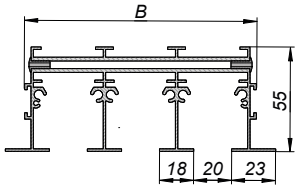


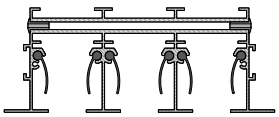


АДЛ

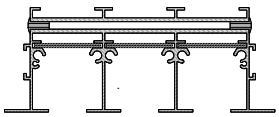
АДЛ-З



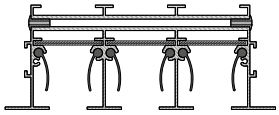


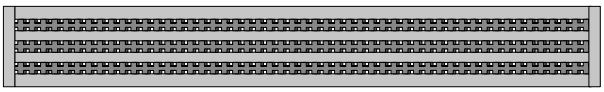


АДЛ-К

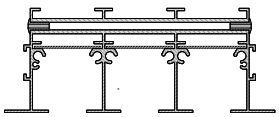


АДЛ-КЗ

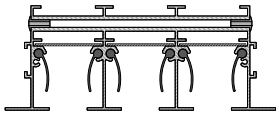


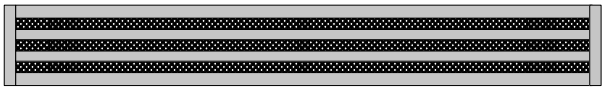


АДЛ-П



АДЛ-ПЗ





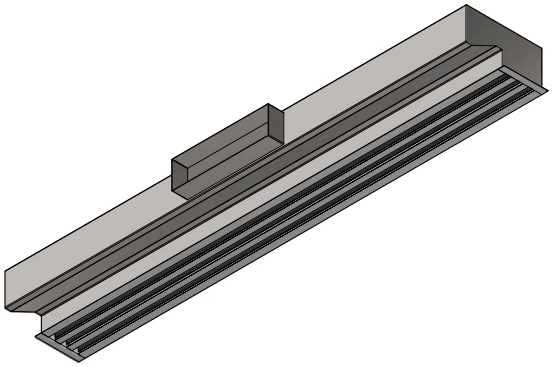
Количество щелей	B, мм	B1, мм	D, мм	d, мм	h1, мм	L, мм
1	48	51	110	188	171	A-2
2	86	89	110	250	209	
3	124	127	110	250	247	
4	162	165	150	307	285	
5	200	203	150	307	323	
6	238	241	150	409	361	

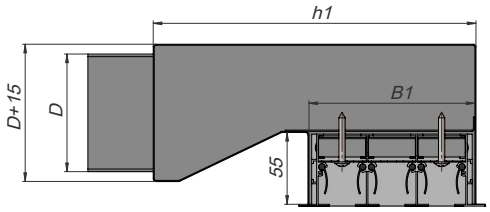
Количество патрубков, шт	L, мм
1	до 1200
2	от 1200 до 2200
3	от 2200 до 2950

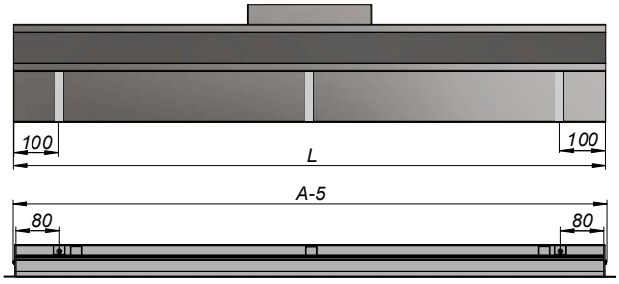
Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

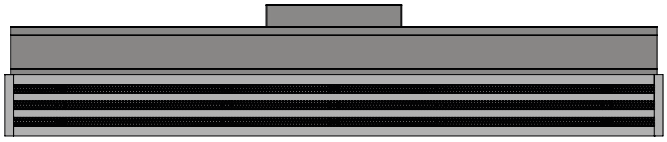
Габаритно-посадочные размеры диффузоров серии АДЛ с уменьшенной камерой КСД-У с прямоугольной врезкой

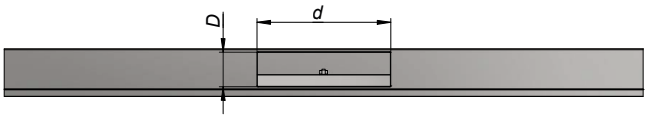
А - ширина строительного проема, В - посадочный размер диффузора по высоте



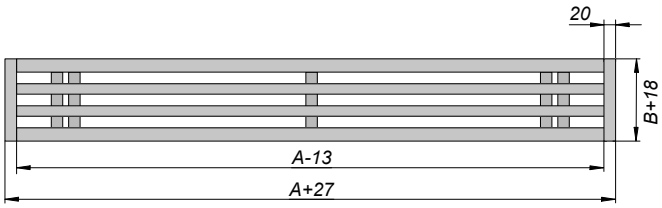


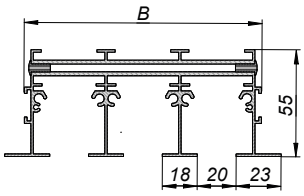


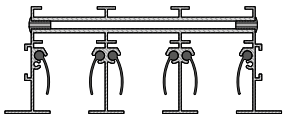




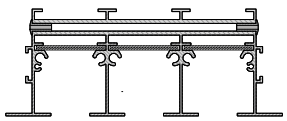
АДЛ АДЛ-З

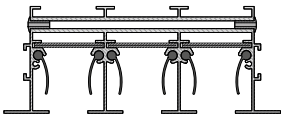




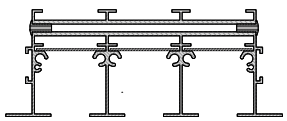


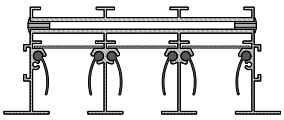
АДЛ-К АДЛ-КЗ

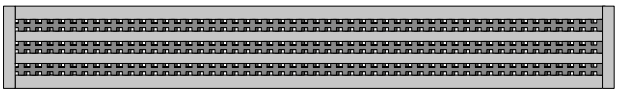


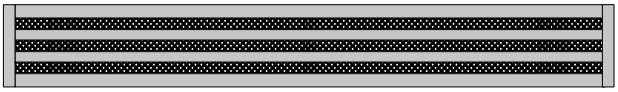


АДЛ-П АДЛ-ПЗ









Количество щелей	B, мм	B1, мм	D, мм	d, мм	h1, мм	L, мм
1	48	51	60	204	171	A-2
2	86	89	90	315	209	
3	124	127	90	315	247	
4	162	165	125	355	285	
5	200	203	125	355	323	
6	238	241	160	450	361	

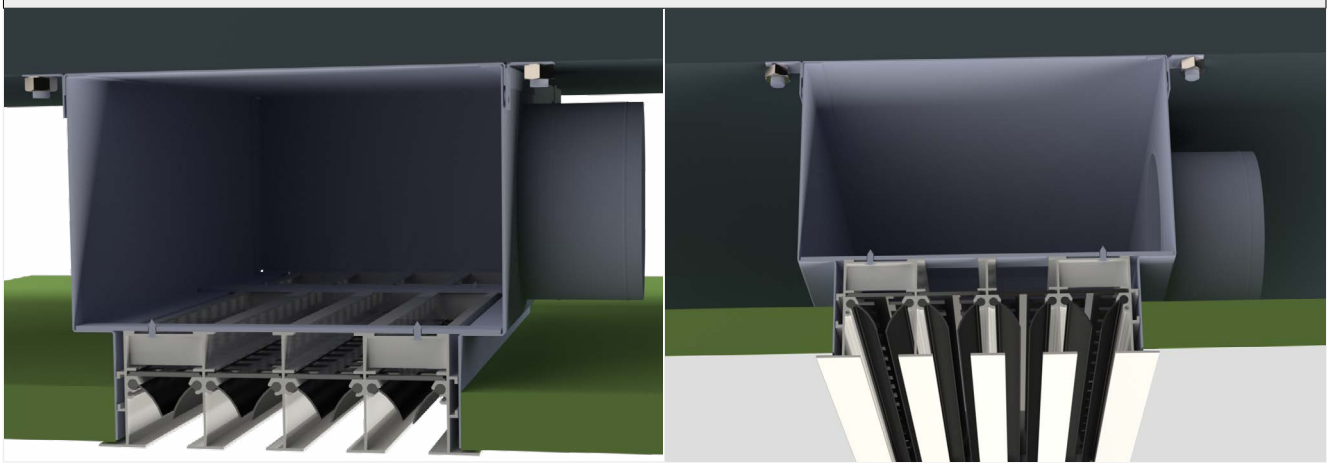
Количество патрубков, шт	L, мм
1	до 1200
2	от 1200 до 2200
3	от 2200 до 2950

Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

МОНТАЖ

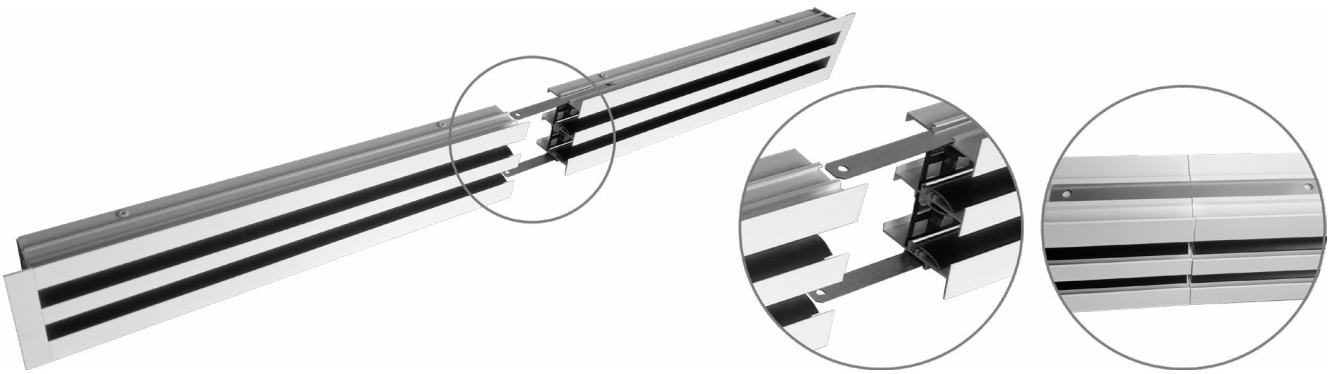
До монтажа подвесных потолков установить на потолке камеру статического давления. Для этого в потолке вбиваются анкера и вкручиваются шпильки. Горловина КСД окантовывается потолочным профилем и устанавливается гипсокартон. После монтажа подвесного потолка осуществляется финишная отделка – шпаклевка и покраска. По завершению отделочных работ крепится решетка к закладным в КСД с помощью саморезов. При комплектации выравнивателем потока воздуха крепление производится сквозь выравниватель/

Монтаж диффузоров серии АДЛ



В случае монтажа непрерывной конструкции, необходимо устанавливать в места соединения выравнивающие пластины - коннекторы (входят в комплект поставки составных секций).

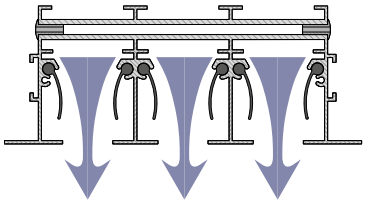
Составная решетка серии АДЛ



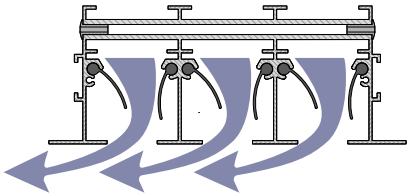
Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

Положение ламелей решетки АДЛ-3, АДЛ-К3, АДЛ-П3 для формирования струй

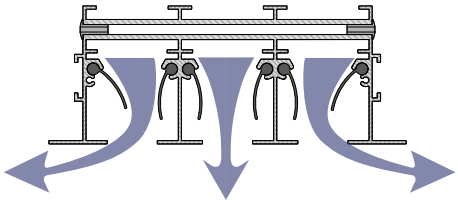
Прямоточная струя (α = 0°)



Односторонняя настилающаяся струя (α = 50°)



Разносторонняя струя (α = 0°, α = 50°)



Данные для подбора щелевых решеток с клапаном расхода воздуха АДЛ-К, АДЛ-К3 А = 500 мм, подача воздуха в помещение

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)				L_A < 25 дБ (А)				L_A < 35 дБ (А)				L_A < 45 дБ (А)				
		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		
				0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5	0,75
Вертикальная свободная струя (АДЛ-К3 при α = 0°)																		
1	0,017	36	7	3,5	0,6	46	11	4,4	1,1	75	29	7,2	2,8	110	62	11	4,2	2,7
2	0,033	75	8	4,6	1,1	95	12	5,8	1,8	140	27	8,6	3,4	195	52	12	4,8	3,2
3	0,050	90	5	4,2	1,0	115	8	5,4	1,6	175	18	8,2	3,3	245	36	11	4,6	3,0
4	0,066	100	3	3,8	0,8	135	6	5,1	1,4	220	17	8,3	3,3	330	37	12	5,0	3,3
5	0,083	135	4	4,6	1,1	175	7	5,9	1,9	260	15	8,8	3,5	370	30	12	5,0	3,3
6	0,099	175	5	5,4	1,6	225	8	7,0	2,7	360	20	11	4,4	535	43	17	6,6	4,4
Горизонтальная настилающаяся струя (АДЛ-К3 при α = 50°, ламели повернуты в одну сторону)																		
1	0,017	22	4	1,5	-	30	8	2,8	0,4	50	23	6,4	1,2	75	52	9,6	2,8	1,2
2	0,033	45	5	2,6	0,4	60	9	5,5	0,7	90	20	8,3	1,7	135	45	12	3,7	1,7
3	0,050	50	3	1,9	-	65	5	4,8	0,5	105	12	7,8	1,3	155	26	12	2,9	1,3
4	0,066	60	2	1,8	-	80	4	5,2	0,5	140	12	9,1	1,5	210	27	14	3,5	1,5
5	0,083	85	3	2,8	0,5	110	5	6,4	0,8	165	11	9,5	1,7	240	22	14	3,6	1,6
6	0,099	100	3	3,3	0,5	135	5	7,2	1,0	220	13	12	2,5	335	31	18	5,9	2,6

Данные для подбора щелевых решеток с клапаном расхода воздуха АДЛ-К, АДЛ-К3 А = 1000 мм, подача воздуха в помещение

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)				L_A < 25 дБ (А)				L_A < 35 дБ (А)				L_A < 45 дБ (А)				
		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		
				0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5	0,75
Вертикальная свободная струя (АДЛ-К3 при α = 0°)																		
1	0,033	65	6	4,5	1,1	85	10	5,8	1,9	135	25	9,3	4,7	200	55	14	5,5	4,6
2	0,066	135	6	5,8	1,9	170	10	7,4	2,9	255	22	11	4,4	365	45	16	6,3	4,2
3	0,099	165	4	5,5	1,6	210	7	7,0	2,6	325	16	11	4,3	465	33	15	6,2	4,1
4	0,132	175	3	4,7	1,2	235	5	6,3	2,2	400	14	11	4,3	615	32	16	6,6	4,4
5	0,165	245	3	5,9	1,9	315	5	7,5	3,1	485	13	12	4,6	700	27	17	6,7	4,5
6	0,198	310	4	6,8	2,5	405	6	8,8	4,3	655	16	14	5,7	995	38	22	8,7	5,8
Горизонтальная настилающаяся струя (АДЛ-К3 при α = 50°, ламели повернуты в одну сторону)																		
1	0,033	40	4	2,6	0,4	50	6	4,0	0,6	90	20	8,3	2,1	140	48	13	5,0	2,2
2	0,066	80	4	4,1	0,7	105	7	6,8	1,1	170	18	11	2,9	250	38	16	6,5	2,8
3	0,099	90	2	3,0	0,5	120	4	6,4	0,9	195	10	10	2,3	290	23	15	6,1	2,2
4	0,132	100	1	2,5	0,4	140	3	6,4	0,8	250	10	11	2,5	390	23	18	7,2	2,7
5	0,165	150	2	4,4	0,7	195	4	8,0	1,2	310	9	13	3,0	450	20	18	7,4	2,8
6	0,198	175	2	5,0	0,8	240	4	9,0	1,5	400	11	15	4,2	615	26	23	9,2	4,4

Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

Данные для подбора щелевых решеток с клапаном расхода воздуха АДЛ-К, АДЛ-КЗ
А = 1500 мм, подача воздуха в помещение

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)				L_A < 25 дБ (А)				L_A < 35 дБ (А)				L_A < 45 дБ (А)				
		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		
				0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5	0,75
Вертикальная свободная струя (АДЛ-КЗ при α = 0°)																		
1	0,050	90	5	5,0	1,4	115	8	6,4	2,2	185	20	10	5,8	280	47	16	6,3	5,9
2	0,099	190	5	6,7	2,5	235	8	8,3	3,7	355	19	13	8,6	520	41	18	7,3	4,9
3	0,149	220	3	5,9	1,9	285	5	7,7	3,2	450	14	12	8,1	655	29	18	7,1	4,7
4	0,198	240	2	5,2	1,5	320	4	7,0	2,7	545	11	12	4,8	855	28	19	7,5	5,0
5	0,248	340	3	6,6	2,4	435	5	8,5	4,0	675	11	13	5,3	1000	24	20	7,8	5,2
6	0,297	420	3	7,5	3,1	555	5	9,9	5,4	910	14	16	6,5	1400	33	25	10	6,7
Горизонтальная настилающаяся струя (АДЛ-КЗ при α = 50°, ламели повернуты в одну сторону)																		
1	0,050	50	3	2,6	0,4	70	5	5,2	0,8	125	17	9,3	2,6	195	41	15	6,6	2,9
2	0,099	110	3	5,1	0,8	140	5	8,3	1,3	230	14	12	3,6	355	34	19	8,6	3,8
3	0,149	120	2	3,6	0,6	165	3	6,8	1,1	270	9	12	2,9	410	20	18	6,7	3,0
4	0,198	130	1	2,8	0,4	185	2	5,6	0,9	340	8	13	3,0	545	20	20	7,8	3,5
5	0,248	210	2	5,5	0,9	270	3	9,0	1,5	430	8	14	3,8	635	17	21	8,4	3,8
6	0,297	240	2	6,3	1,0	325	3	9,9	1,8	545	9	17	5,2	855	22	26	10	5,7

Данные для подбора щелевых решеток с клапаном расхода воздуха АДЛ-К, АДЛ-КЗ
А = 2000 мм, подача воздуха в помещение

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)				L_A < 25 дБ (А)				L_A < 35 дБ (А)				L_A < 45 дБ (А)				
		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		
				0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5	0,75
Вертикальная свободная струя (АДЛ-КЗ при α = 0°)																		
1	0,066	110	4	5,4	1,5	140	7	6,8	2,5	235	19	11	7,1	360	44	18	7,0	4,7
2	0,132	240	5	7,3	2,9	295	7	9,0	4,4	450	17	14	10	660	37	20	8,1	5,4
3	0,198	280	3	6,6	2,3	360	5	8,4	3,9	570	12	13	9,7	840	27	20	7,9	5,2
4	0,264	290	2	5,5	1,7	395	3	7,5	3,1	685	10	13	9,2	1080	25	20	8,2	5,4
5	0,330	425	2	7,2	2,8	545	4	9,2	4,7	860	10	15	12	1270	22	21	8,6	5,7
6	0,396	520	3	8,0	3,5	690	5	11	6,2	1150	13	18	7,1	1770	30	27	11	7,3
Горизонтальная настилающаяся струя (АДЛ-КЗ при α = 50°, ламели повернуты в одну сторону)																		
1	0,066	65	3	3,4	0,5	90	5	6,5	1,0	155	15	10	3,1	250	38	16	8,0	3,6
2	0,132	140	3	6,2	1,0	180	5	10	1,7	290	13	13	4,3	445	30	20	10	4,5
3	0,198	145	1	3,9	0,6	200	3	7,5	1,2	345	8	13	3,6	520	18	19	8,1	3,6
4	0,264	165	1	3,3	0,5	225	2	6,2	1,0	420	7	14	3,5	690	18	22	9,4	4,2
5	0,330	255	2	6,4	1,0	340	3	11	1,8	540	7	16	4,6	805	16	23	10	4,5
6	0,396	295	1	7,1	1,1	405	3	11	2,2	690	8	18	6,2	1080	20	29	11	6,8

Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

Данные для подбора щелевых решеток АДЛ-3 с ламелями без клапана расхода воздуха А = 500 мм, подача воздуха в помещение

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)				L_A < 25 дБ (А)				L_A < 35 дБ (А)				L_A < 45 дБ (А)				
		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		
				0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5	0,75
Вертикальная свободная струя (АДЛ-3 при α = 0°)																		
1	0,017	90	11	8,6	3,5	115	18	11	4,4	185	46	18	7,1	290	112	28	11	7,4
2	0,033	140	5	8,6	3,4	180	9	11	4,4	280	21	17	6,9	415	45	25	10	6,8
3	0,050	220	5	10	4,1	280	8	13	5,2	440	21	20	8,2	650	45	30	12	8,1
4	0,066	290	4	11	4,4	370	7	14	5,6	580	18	22	8,8	865	40	33	13	8,7
5	0,083	370	5	12	5,0	465	7	16	6,3	700	16	24	9,4	1010	34	34	14	9,1
6	0,099	545	7	17	6,7	665	10	21	8,2	970	22	30	12	1390	46	43	17	11
Горизонтальная настилающаяся струя (АДЛ-3 при α = 50°, ламели повернуты в одну сторону)																		
1	0,017	40	8	5,1	0,8	50	13	6,4	1,2	85	38	11	4,3	140	102	18	7,2	4,8
2	0,033	70	7	6,4	1,0	85	10	7,8	1,5	130	23	12	4,8	180	45	17	6,6	4,4
3	0,050	120	9	8,9	1,7	150	14	11	2,7	210	27	16	6,3	280	47	21	8,3	5,6
4	0,066	140	7	9,1	1,5	175	11	11	2,4	265	24	17	6,9	380	50	25	9,9	6,6
5	0,083	190	8	11	2,3	230	12	13	3,3	325	23	19	7,5	440	42	25	10	6,8
6	0,099	235	8	12	2,9	290	13	15	4,4	430	28	23	9,1	615	58	33	13	8,7

Данные для подбора щелевых решеток АДЛ-3 с ламелями без клапана расхода воздуха А = 1000 мм, подача воздуха в помещение

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)				L_A < 25 дБ (А)				L_A < 35 дБ (А)				L_A < 45 дБ (А)				
		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		
				0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5	0,75
Вертикальная свободная струя (АДЛ-3 при α = 0°)																		
1	0,033	155	8	11	4,3	205	15	14	5,6	335	40	23	9,2	525	97	36	14	9,6
2	0,066	250	4	11	4,3	320	7	14	5,5	515	17	22	8,9	775	40	34	13	8,9
3	0,099	390	4	13	5,2	500	7	17	6,6	800	18	26	11	1200	39	40	16	11
4	0,132	515	4	14	5,5	660	6	18	7,1	1060	15	28	11	1600	34	43	17	11
5	0,165	670	4	16	6,4	845	6	20	8,1	1300	14	31	12	1900	31	45	18	12
6	0,198	1000	6	22	8,7	1220	9	27	11	1800	19	39	16	2590	40	57	23	15
Горизонтальная настилающаяся струя (АДЛ-3 при α = 50°, ламели повернуты в одну сторону)																		
1	0,033	70	7	6,4	1,3	90	11	8,3	2,1	155	33	14	5,7	245	83	22	9,0	6,0
2	0,066	125	5	8,1	1,6	155	8	10	2,4	240	20	16	6,2	345	41	22	9,0	6,0
3	0,099	225	7	12	2,9	275	11	14	4,4	395	24	21	8,4	540	45	29	11	7,6
4	0,132	250	5	11	2,5	315	9	14	3,9	490	21	22	9,0	715	44	33	13	8,7
5	0,165	350	7	14	3,9	425	10	17	5,7	615	21	25	10	840	39	34	14	9,2
6	0,198	425	7	16	4,8	525	11	20	7,9	795	24	30	12	1150	51	43	17	11

Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

Данные для подбора щелевых решеток АДЛ-3 с ламелями без клапана расхода воздуха А = 1500 мм, подача воздуха в помещение

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)				L_A < 25 дБ (А)				L_A < 35 дБ (А)				L_A < 45 дБ (А)				
		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		
				0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5	0,75
Вертикальная свободная струя (АДЛ-3 при α = 0°)																		
1	0,050	215	7	12	4,8	280	12	16	6,2	465	33	26	10	730	82	41	16	11
2	0,099	345	3	12	4,9	440	6	16	6,2	710	15	25	10	1080	34	38	15	10
3	0,149	540	4	15	5,8	695	6	19	7,5	1110	15	30	12	1700	35	46	18	12
4	0,198	710	3	16	6,2	910	5	20	8,0	1470	13	32	13	2250	30	49	20	13
5	0,248	925	3	18	7,2	1170	5	23	9,1	1810	12	35	14	2670	27	52	21	14
6	0,297	1400	5	25	10	1710	8	31	12	2530	17	45	18	3650	35	65	26	17
Горизонтальная настилающаяся струя (АДЛ-3 при α = 50°, ламели повернуты в одну сторону)																		
1	0,050	90	5	6,7	1,4	125	9	9,3	2,6	215	28	16	7,8	340	70	25	10	8,7
2	0,099	170	4	9,0	2,0	215	7	11	3,1	335	17	18	7,6	485	36	26	10	7,1
3	0,149	310	7	13	3,8	385	10	17	5,9	560	21	24	9,7	770	40	33	13	8,9
4	0,198	340	4	13	3,0	435	7	16	5,0	680	18	25	10	1010	39	38	15	10
5	0,248	495	6	17	5,1	600	9	20	7,5	870	19	29	12	1195	35	40	16	11
6	0,297	595	6	18	6,2	735	9	22	9,0	1110	21	34	14	1620	45	50	20	13

Данные для подбора щелевых решеток АДЛ-3 с ламелями без клапана расхода воздуха А = 2000 мм, подача воздуха в помещение

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)				L_A < 25 дБ (А)				L_A < 35 дБ (А)				L_A < 45 дБ (А)				
		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\triangle P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		
				0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5	0,75
Вертикальная свободная струя (АДЛ-3 при α = 0°)																		
1	0,066	265	6	13	9,0	350	11	17	6,8	585	30	28	11	925	75	45	18	12
2	0,132	430	3	13	9,4	550	5	17	6,7	895	13	27	11	1380	31	42	17	11
3	0,198	670	3	16	6,3	870	5	20	8,1	1395	13	33	13	2140	31	50	20	13
4	0,264	885	3	17	6,7	1140	4	22	8,6	1850	11	35	14	2860	27	54	22	14
5	0,330	1170	3	20	7,9	1480	5	25	10	2280	11	39	15	3390	24	57	23	15
6	0,396	1780	5	27	11	2170	7	34	13	3230	15	50	20	4660	32	72	29	19
Горизонтальная настилающаяся струя (АДЛ-3 при α = 50°, ламели повернуты в одну сторону)																		
1	0,066	115	5	11	1,7	155	8	10	3,1	265	24	17	9,0	430	64	28	11	11
2	0,132	215	4	10	2,4	270	6	12	3,7	425	16	19	9,2	615	33	28	11	8,6
3	0,198	390	6	15	4,6	485	9	18	7,0	715	20	27	11	990	38	37	15	9,9
4	0,264	430	4	14	3,6	545	6	18	5,8	865	16	28	11	1280	35	42	17	11
5	0,330	630	5	18	6,2	760	8	22	9,1	1110	17	32	13	1540	33	45	18	12
6	0,396	745	5	20	7,3	930	8	25	11	1420	19	38	15	2070	41	55	22	15

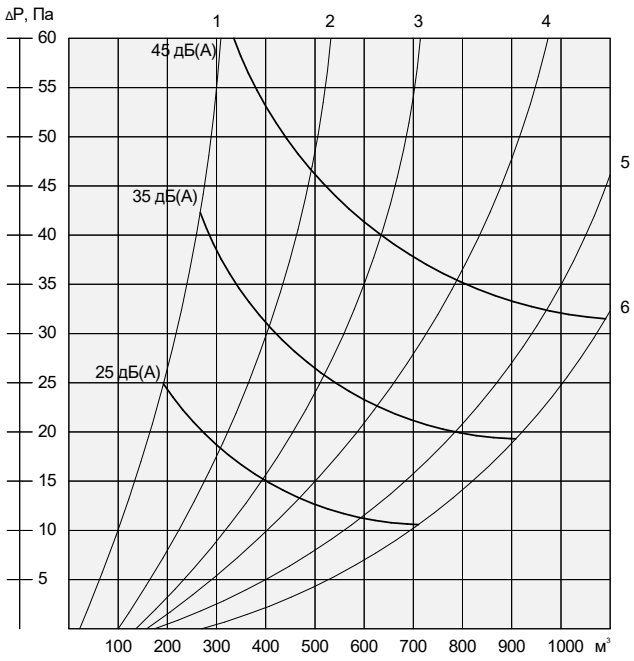
Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

Данные для подбора щелевых решеток АДЛ-П, АДЛ-П3 с выравнивателем потока воздуха А = 1000 мм, подача воздуха в помещение

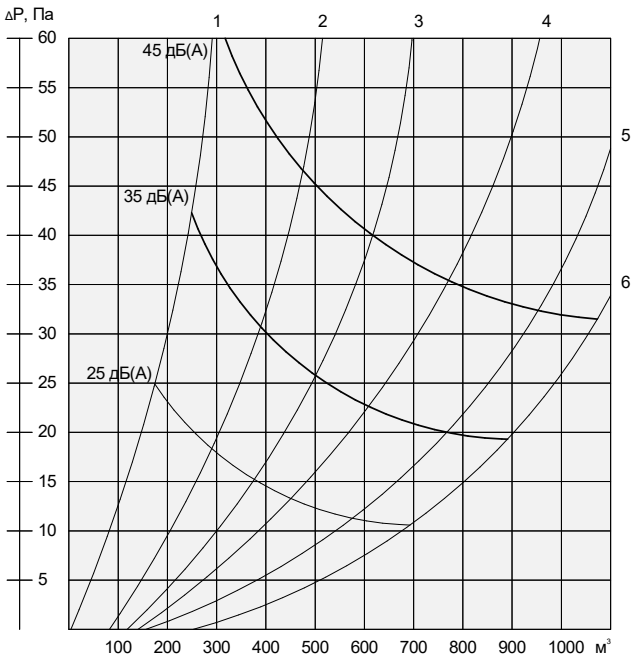
Кол-во щелей	$F_{с.с.}$, м²	L_A < 20 дБ (А)				L_A < 25 дБ (А)				L_A < 35 дБ (А)				L_A < 45 дБ (А)			
		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	Дальнобойность, м при V_x, м/с	
				0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5			0,2	0,5
Вертикальная свободная струя (АДЛ-П, АДЛ-П3 при α = 0°)																	
1	0,013	100	10	-	-	190	25	9	4,5	270	43	13	6,2	320	65	15,3	7,4
2	0,026	200	8	5,7	1,9	310	18	11	4,3	410	31	14,6	6,3	490	46	16,9	7,6
3	0,039	250	6	4,3	< 1	390	15	10	2,9	520	26	13,9	5,3	630	40	16,4	7,2
4	0,052	300	5,5	2,9	< 1	470	13	8,7	1,5	630	23	12,5	4,5	790	36	16	6,8
5	0,065	400	5	2,7	< 1	590	12	7,8	1	780	20	12	3,8	980	33	16,2	6,5
6	0,078	500	4	< 2	< 1	710	11	6,8	< 1	910	19	11	2,8	1090	32	14,3	4,3
Горизонтальная струя (АДЛ-П3 при α = 30°, ламели повернуты в одну сторону)																	
1	0,013	100	13	-	-	170	25	-	-	250	43	25	6,4	300	65	29,5	8,4
2	0,025	200	9	13	< 1	290	18	21,5	4,5	390	31	28	7,8	470	46	32	9,8
3	0,038	250	7	10	< 1	380	15	19,5	4	500	26	26,5	7	620	40	31	9
4	0,050	300	6	7	< 1	450	13	16,5	2,4	610	23	28	5,6	770	36	29	8,3
5	0,063	350	4	3,5	< 1	580	12	14,5	1,5	770	20	21,5	4,8	960	33	26,5	7,7
6	0,075	400	3	< 2,5	< 1	690	11	11,5	< 1	890	19	17,5	3,2	1080	32	23	6,3

Уровень звуковой мощности и падение давления щелевого диффузора АДЛ-П, АДЛ-П3 с выравнивателем потока воздуха при длине А=1000 мм подача воздуха

АДЛ-П, АДЛ-П3 угол наклона ламели α = 0°

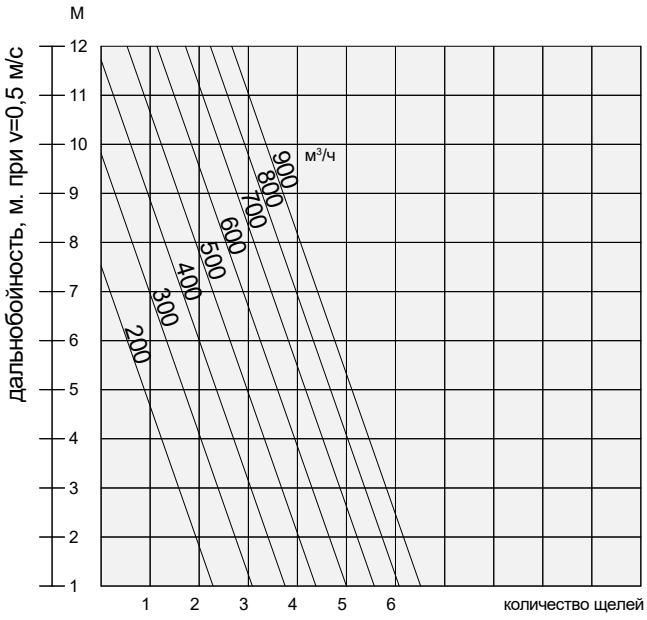


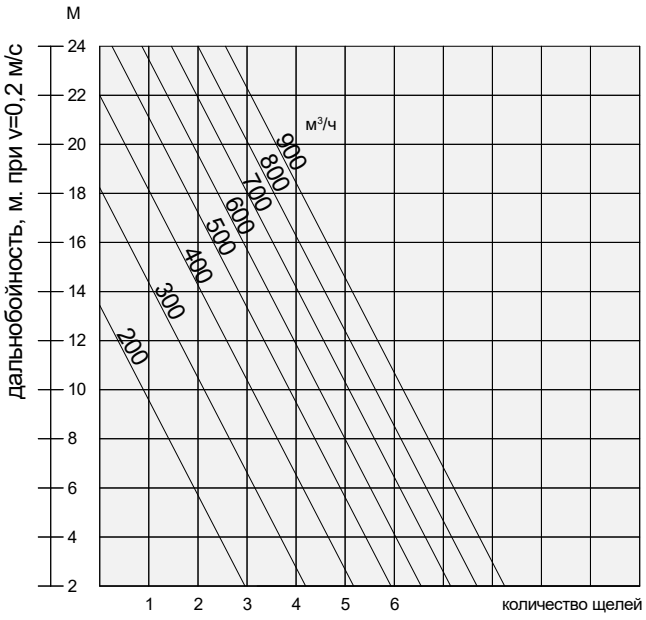
АДЛ-П3 угол наклона ламели α = 30°



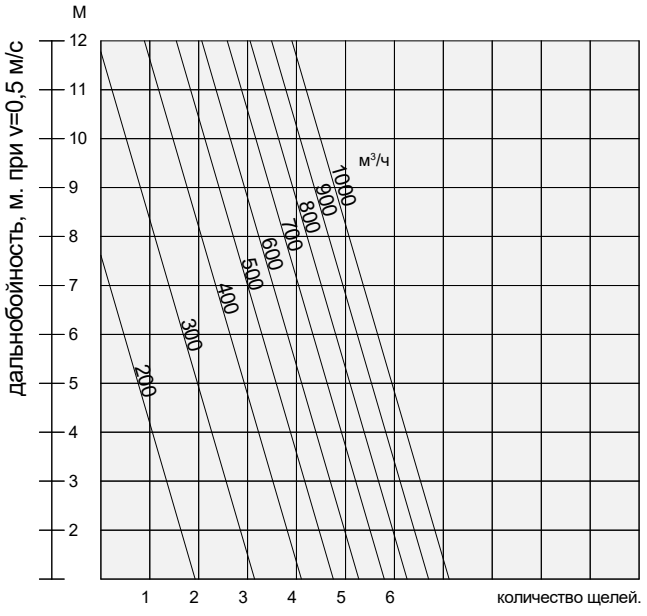
Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

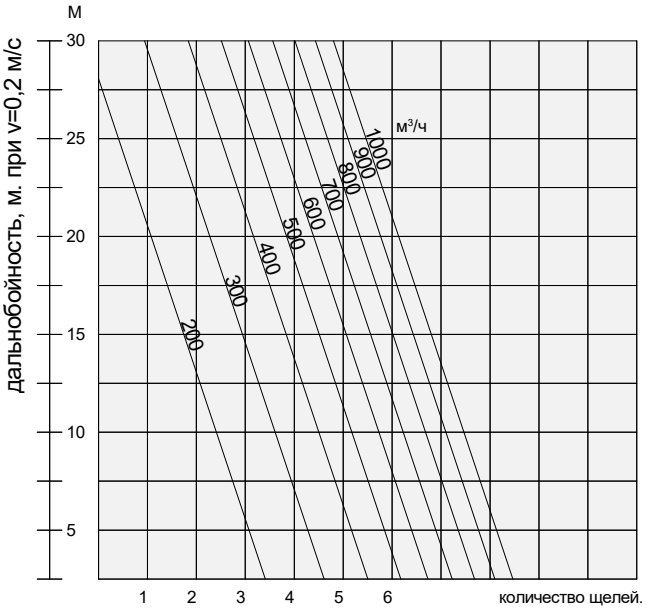
Дальнобойность приточной струи щелевого диффузора АДЛ-П, АДЛ-ПЗ с выравнивателем потока воздуха при длине А=1000 мм, подача воздуха, угол наклона ламели α = 0°





Дальнобойность приточной струи щелевого диффузора АДЛ-П, АДЛ-ПЗ с выравнивателем потока воздуха при длине А=1000 мм, подача воздуха, угол наклона ламели α = 30°





Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

Данные для подбора щелевых решеток АДЛ при А = 500 мм, удалении воздуха из помещения

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)		L_A < 25 дБ (А)		L_A < 35 дБ (А)		L_A < 45 дБ (А)	
		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па
1	0,017	65	6	90	11	165	36	290	10
2	0,033	100	3	135	6	235	17	360	40
3	0,050	145	3	200	5	350	15	550	37
4	0,066	195	3	265	5	465	14	735	36
5	0,083	245	2	335	4	575	13	855	28
6	0,099	255	2	370	4	690	12	1130	33

Данные для подбора щелевых решеток АДЛ при А = 1000 мм, удалении воздуха из помещения

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)		L_A < 25 дБ (А)		L_A < 35 дБ (А)		L_A < 45 дБ (А)	
		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па
1	0,033	90	3	125	5	210	15	325	5
2	0,066	175	2	240	4	420	13	665	34
3	0,099	250	2	345	4	630	12	1010	32
4	0,132	335	2	460	3	830	11	1340	30
5	0,165	420	2	580	3	1030	10	1600	25
6	0,198	480	1	660	3	1210	10	2030	27

Данные для подбора щелевых решеток АДЛ при А = 1500 мм, удалении воздуха из помещения

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)		L_A < 25 дБ (А)		L_A < 35 дБ (А)		L_A < 45 дБ (А)	
		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па
1	0,050	120	2	165	4	290	13	455	4
2	0,099	230	2	320	3	575	11	925	29
3	0,149	330	1	465	3	850	10	1400	27
4	0,198	445	1	615	3	1120	9	1860	25
5	0,248	565	1	780	3	1415	9	2250	22
6	0,297	660	1	900	2	1640	8	2810	23

Данные для подбора щелевых решеток АДЛ при А = 2000 мм, удалении воздуха из помещения

Кол-во щелей	F_0, м²	L_A < 20 дБ (А)		L_A < 25 дБ (А)		L_A < 35 дБ (А)		L_A < 45 дБ (А)	
		L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па	L_0, м³/ч	$\Delta P_п$, Па
1	0,066	145	2	200	3	365	12	575	3
2	0,132	285	2	395	3	720	10	1170	26
3	0,198	405	1	565	3	1060	9	1780	25
4	0,264	540	1	760	2	1400	8	2330	22
5	0,330	690	1	960	2	1760	8	2830	20
6	0,396	830	1	1100	2	2010	7	3530	20

Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения (Fc.c.) и теоретическая масса (m)

Кол-во щелей	Тип	Параметр	Условный типоразмер по горизонтали, А(мм)																		
			250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
1 В=48 (мм)	АДЛ-К3	$F_{(гор.)\ с.с.}$, м²	0,002	0,002	0,003	0,004	0,004	0,005	0,006	0,006	0,007	0,008	0,008	0,009	0,010	0,011	0,011	0,012	0,013	0,013	0,014
		$F_{(вер.)\ с.с.}$, м²	0,03	0,03	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,011	0,012	0,013	0,014	0,015	0,016	0,017	0,018	0,019	0,020
		m, кг	0,4	0,4	0,6	0,7	0,8	1,0	1,1	1,3	1,4	1,5	1,7	1,8	2,0	2,1	2,2	2,4	2,5	2,7	2,8
	АДЛ-К	$F_{с.с.}$, м²	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,010	0,011	0,012	0,013	0,014	0,015	0,016	0,017	0,018	0,019	0,020
		m, кг	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0	2,2	2,3	2,4
	АДЛ-З	$F_{с.с.}$, м²	0,005	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040
		m, кг	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8
	АДЛ	$F_{с.с.}$, м²	0,005	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040
		m, кг	0,2	0,3	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8
2 В=86 (мм)	АДЛ-К3	$F_{(гор.)\ с.с.}$, м²	0,004	0,004	0,006	0,007	0,008	0,010	0,011	0,013	0,014	0,015	0,017	0,018	0,020	0,021	0,022	0,024	0,025	0,027	0,028
		$F_{(вер.)\ с.с.}$, м²	0,005	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040
		m, кг	0,6	0,7	0,9	1,2	1,4	1,6	1,9	2,1	2,3	2,6	2,8	3,0	3,3	3,5	3,7	4,0	4,2	4,4	4,7
	АДЛ-К	$F_{с.с.}$, м²	0,005	0,006	0,008	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,020	0,022	0,024	0,026	0,028	0,030	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040
		m, кг	0,5	0,6	0,7	0,9	1,1	1,3	1,5	1,7	1,9	2,1	2,2	2,4	2,6	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6	3,7
	АДЛ-З	$F_{с.с.}$, м²	0,010	0,012	0,016	0,020	0,024	0,028	0,032	0,036	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060	0,064	0,068	0,072	0,076	0,080
		m, кг	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,5	1,6	1,7	1,9	2,0	2,1	2,3	2,4	2,5	2,7
	АДЛ	$F_{с.с.}$, м²	0,010	0,012	0,016	0,020	0,024	0,028	0,032	0,036	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060	0,064	0,068	0,072	0,076	0,080
		m, кг	0,3	0,4	0,5	0,7	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,5	1,6	1,7	1,9	2,0	2,1	2,3	2,4	2,5	2,7
3 В=124 (мм)	АДЛ-К3	$F_{(гор.)\ с.с.}$, м²	0,005	0,006	0,008	0,011	0,013	0,015	0,017	0,019	0,021	0,023	0,025	0,027	0,029	0,032	0,034	0,036	0,038	0,040	0,042
		$F_{(вер.)\ с.с.}$, м²	0,008	0,009	0,012	0,015	0,018	0,021	0,024	0,027	0,030	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,051	0,054	0,057	0,060
		m, кг	0,9	1,0	1,3	1,6	2,0	2,3	2,6	3,0	3,3	3,6	3,9	4,3	4,6	4,9	5,3	5,6	5,9	6,3	6,6
	АДЛ-К	$F_{с.с.}$, м²	0,008	0,009	0,012	0,015	0,018	0,021	0,024	0,027	0,030	0,033	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,051	0,054	0,057	0,060
		m, кг	0,7	0,8	1,0	1,3	1,6	1,8	2,1	2,3	2,6	2,8	3,1	3,4	3,6	3,9	4,1	4,4	4,4	4,9	5,2
	АДЛ-З	$F_{с.с.}$, м²	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,066	0,072	0,078	0,084	0,090	0,096	0,102	0,108	0,114	0,120
		m, кг	0,4	0,5	0,7	0,9	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5	2,7	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6
	АДЛ	$F_{с.с.}$, м²	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,066	0,072	0,078	0,084	0,090	0,096	0,102	0,108	0,114	0,120
		m, кг	0,4	0,5	0,7	0,9	1,1	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	2,1	2,3	2,5	2,7	2,8	3,0	3,2	3,4	3,6
4 В=162 (мм)	АДЛ-К3	$F_{(гор.)\ с.с.}$, м²	0,007	0,008	0,011	0,014	0,017	0,020	0,022	0,025	0,028	0,031	0,034	0,036	0,039	0,042	0,045	0,048	0,050	0,053	0,056
		$F_{(вер.)\ с.с.}$, м²	0,010	0,012	0,016	0,020	0,024	0,028	0,032	0,036	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060	0,064	0,068	0,072	0,076	0,080
		m, кг	1,2	1,3	1,7	2,1	2,5	3,0	3,4	3,8	4,2	4,7	5,1	5,5	5,9	6,4	6,8	7,2	7,6	8,1	8,5
	АДЛ-К	$F_{с.с.}$, м²	0,010	0,012	0,016	0,020	0,024	0,028	0,032	0,036	0,040	0,044	0,048	0,052	0,056	0,060	0,064	0,068	0,072	0,076	0,080
		m, кг	0,9	1,0	1,3	1,7	2,0	2,3	2,7	3,0	3,3	3,7	4,0	4,3	4,6	5,0	5,3	5,6	6,0	6,3	6,6
	АДЛ-З	$F_{с.с.}$, м²	0,020	0,024	0,032	0,040	0,048	0,056	0,064	0,072	0,080	0,088	0,096	0,104	0,112	0,120	0,128	0,136	0,144	0,152	0,160
		m, кг	0,5	0,7	0,9	1,1	1,3	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,7	2,9	3,1	3,4	3,6	3,8	4,0	4,3	4,5
	АДЛ	$F_{с.с.}$, м²	0,020	0,024	0,032	0,040	0,048	0,056	0,064	0,072	0,080	0,088	0,096	0,104	0,112	0,120	0,128	0,136	0,144	0,152	0,160
		m, кг	0,5	0,7	0,9	1,1	1,3	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	2,7	2,9	3,1	3,4	3,6	3,8	4,0	4,3	4,5
5 В=200 (мм)	АДЛ-К3	$F_{(гор.)\ с.с.}$, м²	0,009	0,011	0,014	0,018	0,021	0,025	0,028	0,032	0,035	0,039	0,042	0,046	0,049	0,053	0,056	0,060	0,063	0,067	0,070
		$F_{(вер.)\ с.с.}$, м²	0,013	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	0,085	0,090	0,095	0,100
		m, кг	1,4	1,6	2,1	2,6	3,1	3,6	4,2	4,7	5,2	5,7	6,2	6,7	7,3	7,8	8,3	8,8	9,3	9,9	10,4
	АДЛ-К	$F_{с.с.}$, м²	0,013	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,055	0,060	0,065	0,070	0,075	0,080	0,085	0,090	0,095	0,100
		m, кг	1,1	1,2	1,6	2,0	2,4	2,8	3,2	3,6	4,0	4,4	4,8	5,2	5,6	6,0	6,4	6,9	7,3	7,7	8,1
	АДЛ-З	$F_{с.с.}$, м²	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090	0,100	0,110	0,120	0,130	0,140	0,150	0,160	0,170	0,180	0,190	0,200
		m, кг	0,6	0,8	1,1	1,3	1,6	1,9	2,1	2,4	2,7	2,9	3,2	3,5	3,8	4,0	4,3	1,6	4,8	5,1	5,4
	АДЛ	$F_{с.с.}$, м²	0,025	0,030	0,040	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090	0,100	0,110	0,120	0,130	0,140	0,150	0,160	0,170	0,180	0,190	0,200
		m, кг	0,6	0,8	1,1	1,3	1,6	1,9	2,1	2,4	2,7	2,9	3,2	3,5	3,8	4,0	4,3	1,6	4,8	5,1	5,4
6 В=238 (мм)	АДЛ-К3	$F_{(гор.)\ с.с.}$, м²	0,011	0,013	0,017	0,021	0,025	0,029	0,034	0,038	0,042	0,046	0,050	0,055	0,059	0,063	0,067	0,071	0,076	0,080	0,084
		$F_{(вер.)\ с.с.}$, м²	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,066	0,072	0,078	0,084	0,090	0,096	0,102	0,108	0,114	0,120
		m, кг	1,7	1,8	2,5	3,1	3,7	4,3	4,9	5,5	6,2	6,8	7,4	8,0	8,6	9,2	9,9	10,5	11,1	11,7	12,3
	АДЛ-К	$F_{с.с.}$, м²	0,015	0,018	0,024	0,030	0,036	0,042	0,048	0,054	0,060	0,066	0,072	0,078	0,084	0,090	0,096	0,102	0,108	0,114	0,120
		m, кг	1,3	1,4	1,9	2,4	2,9	3,3	3,8	4,3	4,8	5,2	5,7	6,2	6,7	7,1	7,6	8,1	8,6	9,0	9,5
	АДЛ-З	$F_{с.с.}$, м²	0,030	0,036	0,048	0,060	0,072	0,084	0,096	0,108	0,120	0,132	0,144	0,156	0,168	0,180	0,192	0,204	0,216	0,228	0,240
		m, кг	0,7	0,9	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	2,8	3,1	3,5	3,8	4,1	4,4	4,7	5,0	5,3	5,7	6,0	6,3
	АДЛ	$F_{с.с.}$, м²	0,030	0,036	0,048	0,060	0,072	0,084	0,096	0,108	0,120	0,132	0,144	0,156	0,168	0,180	0,192	0,204	0,216	0,228	0,240
		m, кг	0,7	0,9	1,3	1,6	1,9	2,2	2,5	2,8	3,1	3,5	3,8	4,1	4,4	4,7	5,0	5,3	5,7	6,0	6,3

Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

Пример заказа

АДЛ - К3 - 1000(3) - RAL9016 - RAL9005

Серия решетки

Внутренняя комплектация

— Вытяжная секция без ламелей

З 2 направляющие без клапана расхода воздуха

К Без направляющих с клапаном расхода воздуха

К3 2 направляющие с клапаном расхода воздуха

П Без направляющих с выравнивателем потока воздуха

П3 2 направляющие с выравнивателем потока воздуха

1000 Ширина строительного проема (мм)

3 Количество щелей (1-10)

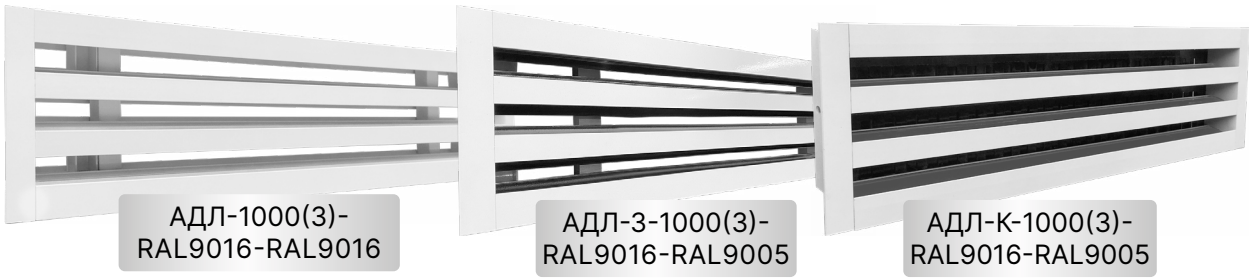
Для нестандартных размеров дополнительно указывается посадочный размер диффузора по высоте (В, мм)

Цвет корпуса

RAL9016 Белый - стандартное покрытие.
По запросу любой цвет по шкале RAL Classic

Цвет внутренней комплектации

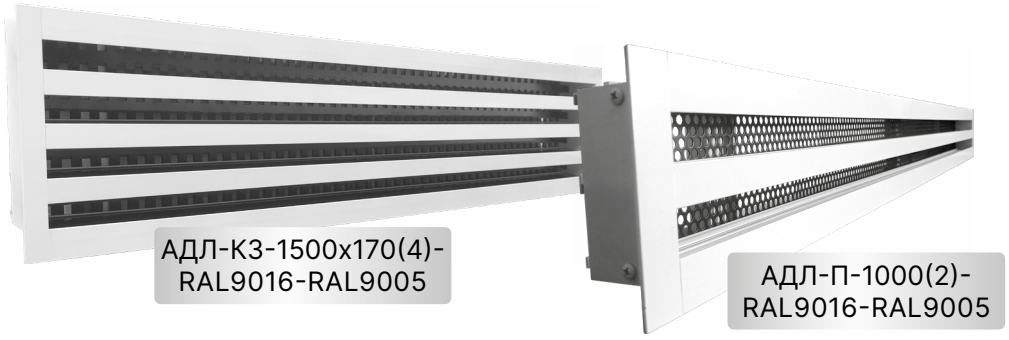
RAL9005 Черный - стандартное покрытие.
По запросу любой цвет по шкале RAL Classic



АДЛ-1000(3)-RAL9016-RAL9016

АДЛ-З-1000(3)-RAL9016-RAL9005

АДЛ-К-1000(3)-RAL9016-RAL9005



АДЛ-К3-1500х170(4)-RAL9016-RAL9005

АДЛ-П-1000(2)-RAL9016-RAL9005

Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.

Пример заказа КСД к диффузору

При заказе диффузора с камерой статического давления, определяющими размерами являются размеры диффузора, поэтому в примере заказа не указываются. По требованию возможно изготовление КСД по чертежам заказчика.

КСД - У - О - БВ Ø 200 - RAL9005M - И

Тип КСД

КСД Камера статического давления без регулирующего устройства

КСР Камера статического давления с регулирующим устройством на патрубке

КСР-1 Камера статического давления с регулирующим устройством с лицевой стороны решетки

У **Уменьшенная камера**

Врезка

— Круглая

О Овальная (для гибкого воздуховода)

П Прямоугольная

Расположение врезки

БВ Боковая врезка

БВ (л) Боковая левая врезка (для уменьшенной)

БВ (п) Боковая правая врезка (для уменьшенной)

ОВ Осевая врезка

ВВ Верхняя врезка

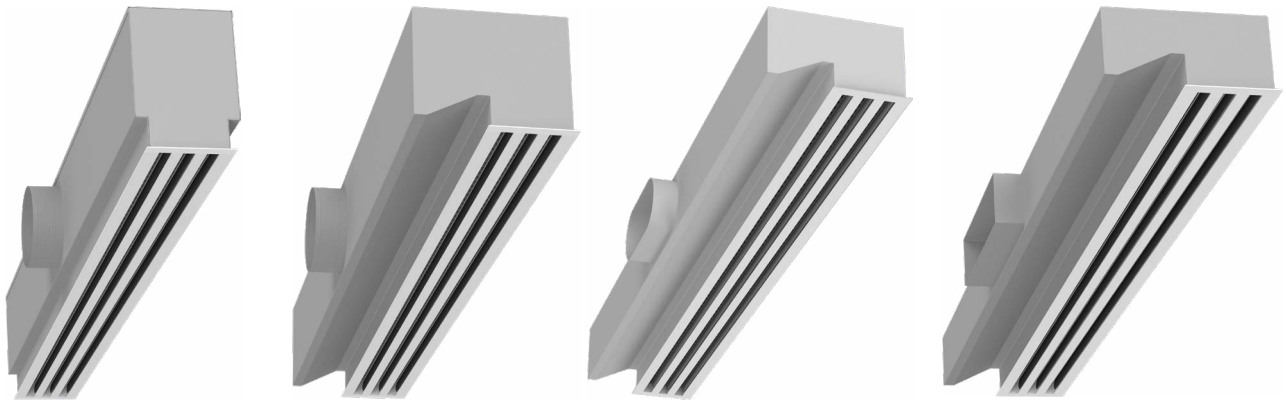
ø 200 **Размер врезки**

Покрытие (цвет)

— Без покрытия (по умолчанию)

RAL Выберете цвет по каталогу RAL

И **Теплозвукоизоляция**



Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить в изделие изменения, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства.